



FRESAS DE CARBURO



☎ 606997834 ☎ 965361020

Calle los quintos, 1 | 03350 Cox (Alicante)

comercial@dentacare.es

ÍNDICE

1. CORTA CORONAS DE METAL.....	1
2. CIRUGÍA.....	3
3. CAVIDADES.....	20
4. ENDO-Z.....	21
5. ELIMINAR RESTOS DE ADHESIVOS... 	23
6. ESTÉTICA.....	25

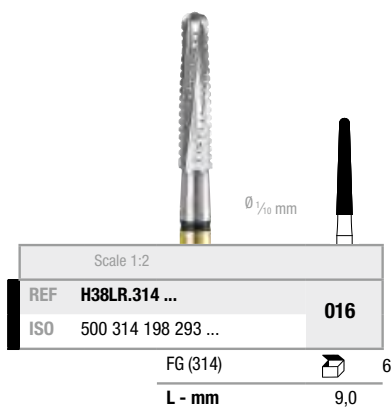
1.CORTA CORONAS DE METAL



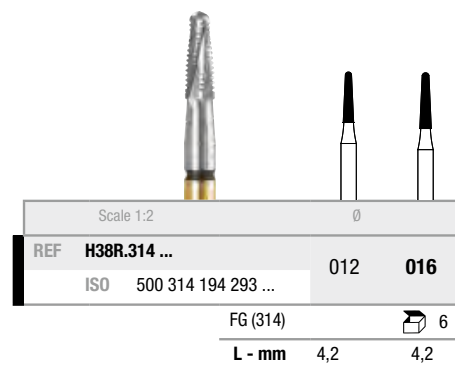
H38R y H38LR: Son una auténtica novedad para el corte de coronas y puentes metálicos, así como para el procesamiento del titanio en boca.



LARGA (H38LR)



CORTA (H38R)



Nuestro set para cortar coronas



1.CORTA CORONAS DE METAL

5114RA

Tagliacorone • Separador de coronas
Separador de coroas

RA 20.000

1



Para eliminar toda la restauración de **porcelana**, corte la restauración a lo largo de la pared axial hacia el centro del borde de la superficie oclusal ó incisal utilizando el disco. Posteriormente doble la restauración abierta con un instrumento apropiado para lograr que se fracture.

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	0,7
Ø ^{1/10} mm			080
RA	807 204 370 523...	5114.204...	080

C34

Tagliacorone
Separador de coronas
Separador de coroas

max. 160.000

5



C34L

Tagliacorone
Separador de coronas
Separador de coroas
Lungo • largo • longo

max. 160.000

5



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	2,1	2,1	
Ø ^{1/10} mm			010	012	
FG	• 500 314 138 293...	C34.314...	010	012	

Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	3,5	3,5	
Ø ^{1/10} mm			010	012	
FGL	• 500 315 139 293...	C34L.315...	010	012	

HM 31C



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		
			L mm	4,1
HM 31C	FG	500 314 139 015		012



HM 33C



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		
			L mm	4,1
HM 33C	FG	500 314 194 015		012



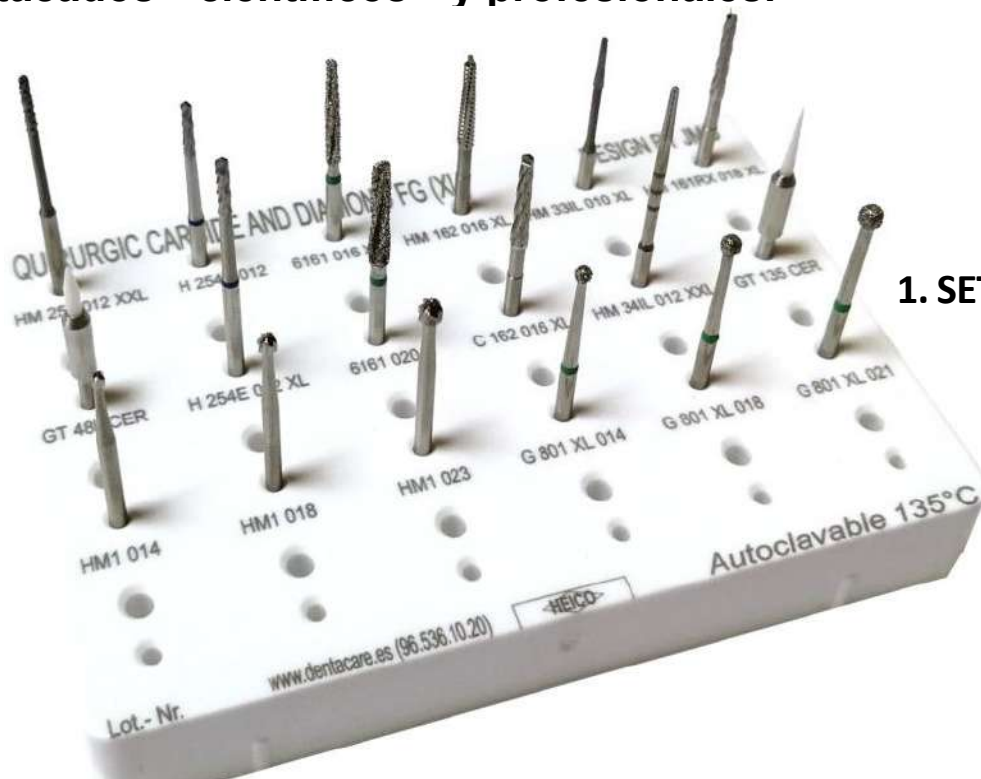


Prof. Dr. Fouad Khoury



Prof. Dr. Istvan Urban

Los excelentes diseños de nuestras fresas quirúrgicas garantizan una **aplicación segura y rápida para alcanzar los resultados deseados**. Esta casa ha desarrollado la línea de productos Bone Management® en colaboración con **destacados científicos y profesionales**.



1. SET DE CIRUGÍA TURBINA

2. SET DE CIRUGÍA PIEZA DE MANO



**-Fresas de grano de diamante natural-
-Durabilidad inigualable-**

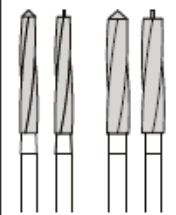
Fresa de **carburo y diamante** especial para **odontosección**



**FG 316
467L**

Hartmetall Kegel flach, Diamant belegt
Carbide cone flat, diamond coated
Fraises cône plat en carbure, revêtu de diamant
Cono de carburo plano revestido

Kopf / Head / Tête / Cabeza	L mm	11.5	11.5
ISO	Ø 1/10 mm	016	020
Order No.		3/5/10	3/5/10
○ FG 467L.316. ...			
⊗ FG UF 467L.316. ...			
● FG EF 467L.316. ...			
● FG F 467L.316. ...			
● FG G 467L.316. ...		016	020
● FG SG 467L.316. ...			
● FG UG 467L.316. ...			
● FG XG 467L.316. ...			







Pieza de mano grano de diamante natural en forma de bola

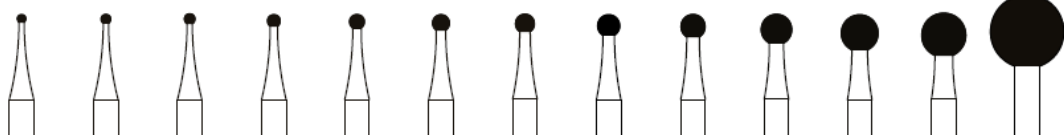




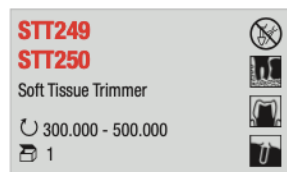
**HP 104
801**

Kugel
Round
Boule
Bola

Kopf / Head / Tête / Cabeza	L mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	042	070
ISO	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	042	070
Order No.		3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	1/3/5
○ HP 801.104. ...		008	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	042	070
● HP EF 801.104. ...														
● HP F 801.104. ...		008		010	012	014	016	018	021	023	029	035		
● HP G 801.104. ...				010	012	014	016	018	021	023	029	035	042	
● HP SG 801.104. ...														



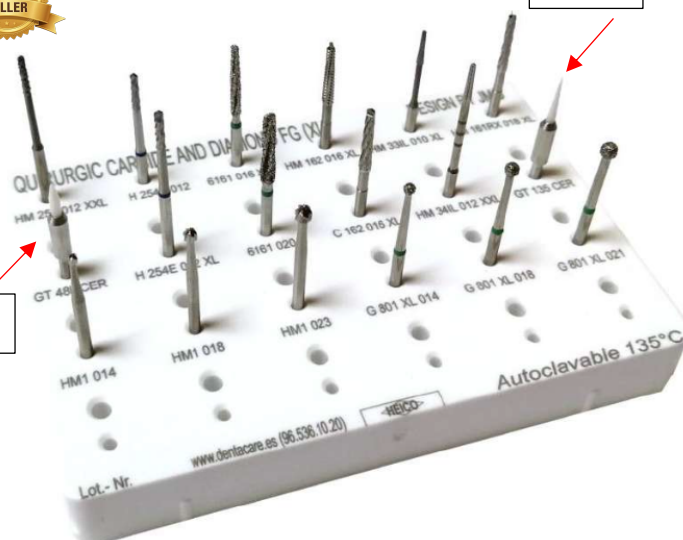




Shank	L mm	ISO	Order No.	5,0	8,0
Size				016	016
Ø/16 mm				016	
FG			STT249.314...		
			STT250.314...		016



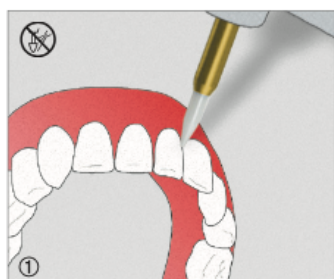
Corta



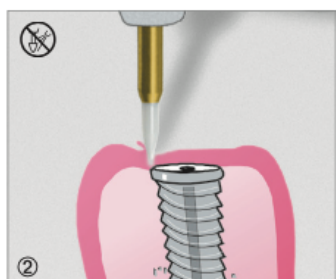
La fresa de cerámica para cortar tejidos puede utilizarse en lugar del bisturí o electrocirugía.

- Ventajas:

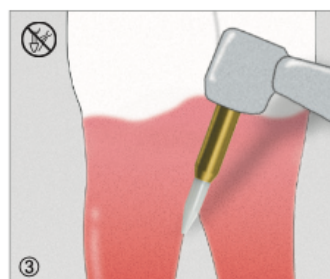
- **Cauteriza** (coagula los vasos sanguíneos y reduce la hemorragia).
- **Evita la necrosis** durante el tratamiento ya que el calentamiento es mínimo.
- Instrumento muy estable que permite un trabajo rápido y seguro en la encía.



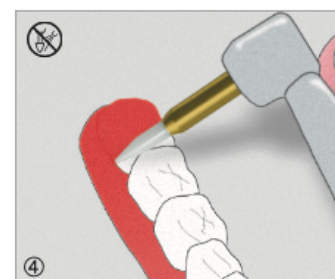
Soft Tissue Trimmer:



Soft Tissue Trimmer:



Soft Tissue Trimmer:



① **Gingivectomía** (remoción de hiperplasias gingivales / papilectomías) y **modelado** de la encía.

② Descubrimiento de **implantes**.

③ **Raspado interradicular** para la extirpación de tejido de granulación.

④ Descubrimientos de **dientes retenidos** y cavidades profundas.

¡Siempre deberá utilizarse SIN spray refrigerador de agua!

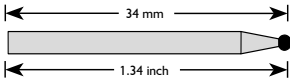
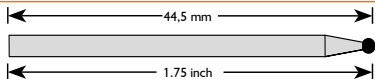
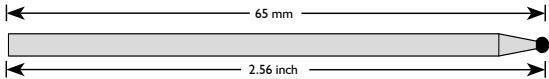
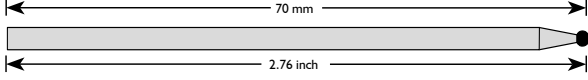
300.000 - 500.000

GUÍA DE DIÁMETROS

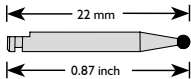
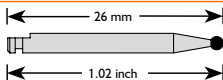
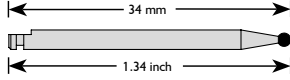
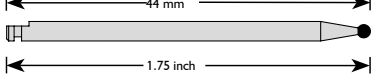
1/10 mm mm Inches	005 0.5 0.020	006 0.6 0.024	007 0.7 0.028	008 0.8 0.031	009 0.9 0.035	010 1.0 0.039	012 1.2 0.047	014 1.4 0.055	016 1.6 0.063	018 1.8 0.071	021 2.1 0.083	023 2.3 0.091	025 2.5 0.098	027 2.7 0.106	029 2.9 0.114
1/10 mm mm Inches	031 3.1 0.122	033 3.3 0.130	035 3.5 0.138	037 3.7 0.148	040 4.0 0.157	042 4.2 0.165	045 4.5 0.177	047 4.7 0.185	050 5.0 0.197	055 5.5 0.217	060 6.0 0.236	065 6.5 0.256	070 7.0 0.276	075 7.5 0.295	080 8.0 0.315

TIPOS DE MANDRIL Y LONGITUDES TOTALES

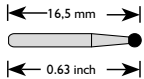
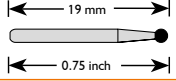
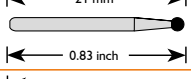
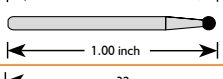
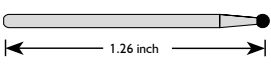
PIEZA DE MANO (HP)

103		ø 2,35 mm HP S
104		ø 2,35 mm HP
105		ø 2,35 mm HP L
106		ø 2,35 mm HP XL

CONTRA-ÁNGULO (RA)

204		ø 2,35 mm RA
205		ø 2,35 mm RA L
206		ø 2,35 mm RA XL
207		ø 2,35 mm RA XXL

TURBINA=> FRICTION GRIP (FG)

313		ø 1,60 mm FG S FG S
314		ø 1,60 mm FG FG
315		ø 1,60 mm FG L FG L
316		ø 1,60 mm FG XL FG XL
317		ø 1,60 mm FG XXL FG XXL

FRESAS QUIRÚRGICAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

El **dentado** de este instrumento así como la **orientación** del ángulo de torsión facilitan un corte eficiente y una amplia variedad de usos en el marco de la cirugía de mandíbula oral.

- Cuidadoso tratamiento quirúrgico del **hueso** (p. ej. apicectomías, exposición y separación de dientes impactados, preparación de un colgajo óseo y **osteotomía** general en el hueso)
- **Seccionamiento de la sustancia dura** del diente, especialmente las raíces
- Posibilidad de **penetración axial** en el hueso (p. ej. en la apicectomía)
- Dentado tipo sierra con **alta eficacia de corte**
- Mejor visibilidad del campo de trabajo gracias a su cuello estrecho
- Partes activas con diámetro reducido para osteotomías finas
- Nivel **muy bajo de vibración** gracias a una concentricidad optimizada



HM 33IL



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
	L mm			5,5
		US-No.		700XXL
HM 33IL	RA L	500 205 415 007		010
	FG XL	500 316 415 007		010



Implantationsbohrer | Implant bur | Fresa para implante



HM 33T

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			5,2
HM 33T	HP	500 104 415 296		016
	RA L	500 205 415 296		016



HM 34IL



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
	L mm			6,0
HM 34IL	FG XXL	500 317 415 007		012



Implantationsbohrer | Implant bur | Fresa para implante



HM 151

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			10,8
HM 151	FG XL	500 316 199 295		016
	FG XXL	500 317 199 295		016



HM 152

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			9,0
HM 152	FG L	500 315 210 295		014



HM G152

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			9,1
HM G152	FG L	504 315 210 295		016



HM 161

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			11,0
HM 161	HP	500 104 408 295		018
	RA L	500 205 408 295		018
	FG XL	500 316 408 295		018



HM 161RX

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			11,0
HM 161RX	HP	500 104 408 296		018
	RA L	500 205 408 296		018
	RA XL	500 206 408 296		018
	FG XL	500 316 408 296		018



Chirurgische Fräser, kreuzverzahnt | Surgical cutters, x-cut |
Fresas quirúrgicas, dentado cruzado



HM 162

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			11,0
HM 162	HP	500 104 408 297		016
	RA L	500 205 408 297		016
	RA XL	500 206 408 297		016
	FG XL	500 316 408 297		016



HM 167

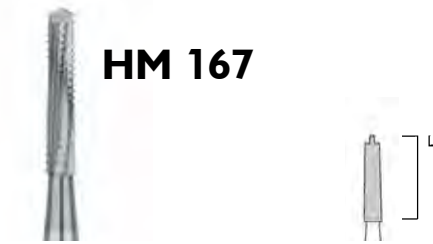


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
		L mm	11,0
HM 167	HP	500 104 410 297	023
	RA L	500 205 410 297	023



HM 254



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
		L mm	6,0
HM 254	HP	500 104 415 296	012
	FG XXL	500 317 415 296	012



HM 254E



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
		L mm	6,0
HM 254E	RA L	500 205 415 298	012



HM 254LE



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
		L mm	6,0
HM 254LE	FG	500 314 415 299	012



HM 408M



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
		L mm	10,0
HM 408M	HP	500 104 409 338	016
	FG XL	500 316 409 338	016



H 254E



Scale 1:2		
REF	H254E.104 ...	012
ISO	500 104 415 298 ...	
	HP (104)	3
REF	H254E.204 ...	012
ISO	500 204 415 298 ...	
	RA (204)	3
REF	H254E.314 ...	012
ISO	500 314 415 298 ...	
	FG (314)	3
REF	H254E.316 ...	012
ISO	500 316 415 298 ...	
	FGXL (316)	3
	L - mm	6,0

HM 73B

New



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
HM 73B	HP	500 104 277 196	055



HM 73GQ

New



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
HM 73GQ	HP	500 104 277 195	048



GX



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 72GX	HM 77GX	HM 251GX
		060	060	040
	L mm	13,7	11,5	9,3
HP	500 104 ...	... 137 190	... 237 190	... 274 190
		2	2	2



HM 71



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2
HM 71	HP	500 104 001 175	040	050



HM 162A



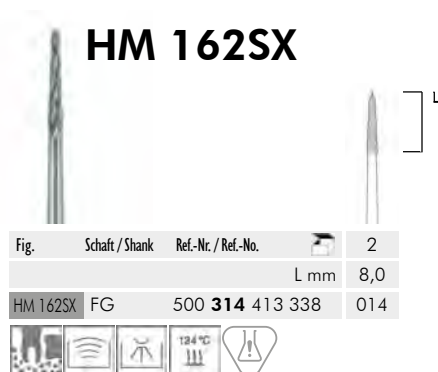
HM 162SL



HM 162ST



HM 162SX



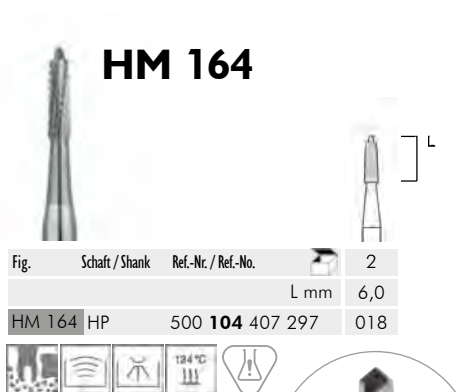
HM 163



HM 163A



HM 164



HM 165



HM 166



HM 166A



HM 166ST



HM 166RX





HM 1T




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
HM 1T	HP	500 104 697 291		023
	RA L	500 205 697 291		023



HM 141

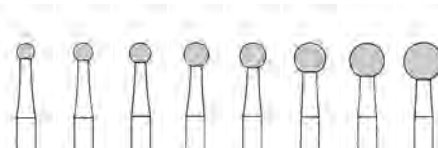



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2
HM 141	HP	500 104 001 291		023	025	027	031	035	040	045	050
	RA L	500 205 001 291		023							



Hartmetall, 6 Schneiden | Tungsten carbide, 6 blades | Carbuero, 6 laminas

HM 141A

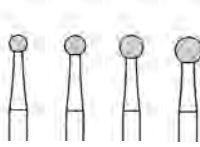



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
HM 141A	HP	500 104 001 298		023	027	031	035
	RA L	500 205 001 298					035
	RA XL	500 206 001 298		023	027	031	035



Hartmetall, querhiebverzahnt, 8-10 Schneiden | Tungsten carbide, cross cut, 8-10 blades | Carbuero, dentado transversal, 8-10 laminas

HM 141F

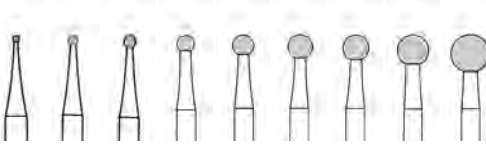



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2	2
HM 141F	HP	500 104 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050
	RA L	500 205 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050
	RA XL	500 206 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050



Hartmetall fein, 8-10 Schneiden | Tungsten carbide fine, 8-10 blades | Carbuero fino, 8-10 laminas

HM 141AS

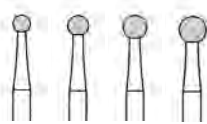



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
HM 141AS	HP	500 104 001 300		023	027	031	035



New

Kugelförmiger Hartmetallfräser mit Querhiebverzahnung. Optimierte Verzahnung für besondere Schnittfreudigkeit.
Round tungsten carbide cutter with cross cut. Optimized toothing for great cutting performance.
Fresa esférica de carburo de tungsteno con dentado de corte transversal. Dentado optimizado para cortes especialmente afilados.

C166A

Fresa per osso • Fresa para hueso
Fresa para osso

☞ opt. 3.000

☞ 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	10,0
Size				021
Ø 1/10 mm				
HP	500	104 409 298...	C166A.104...	021
RAXL	500	206 409 298...	C166A.206...	021

C166SAC

Strato indurente di ZrN
(nitrato di zirconio)

Duro revestimento de ZrN
(nitrato de zirconio)

Revestimento duro com ZrN
(nitrito de zircônio)

C166SAC

Fresa per osso
Fresa para hueso
Fresa para osso

☞ 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	10,0
Size				021
Ø 1/10 mm				
HP	506	104 409 337...	C166SAC.104...	021
		☞ max. 100.000	☞ opt. 20.000	

C167 LINDEMANN

Fresa per osso • Fresa para hueso
Fresa para osso

☞ opt. 3.000

☞ 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	10,0
Size				023
Ø 1/10 mm				
HP	500	104 410 297...	C167.104...	023
RAXL	500	206 410 297...	C167.206...	023

C254

Fresa per impianti a lama
Fresa para blade implantes
Fresa para blade implantes

☞ opt. 80.000, ☞ max. 100.000

☞ 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	6,0	6,0
Size				010	012
Ø 1/10 mm					
FGXL	500	316 415 296...	C254.316...	010	012
FGXXL	500	317 415 296...	C254.317...	010	012

C254A

Fresa per osso
Fresa para hueso
Fresa para osso

☞ opt. * 80.000 / ** 40.000

☞ max. 100.000

☞ 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	6,0
Size				012
Ø 1/10 mm				
FGXL *	500	316 415 298...	C254A.316...	012
FGXXL *	500	317 415 298...	C254A.317...	012
HP **	500	104 415 298...	C254A.104...	012
RAL **	500	205 415 298...	C254A.205...	012
RAXL **	500	206 415 298...	C254A.206...	012

C254A

Indicaciones: Exposición y extracción de terceros molares retenidos, resección apical, preparación de la sustancia ósea y tapas óseas, y odontosección de dientes y raíces.

Indicações: Exposição e extração de sisos inclusos, apicectomia, preparação de tecido ósseo e de retalhos ósseos, corte de dentes e raízes.

C254AAC

Fresa per osso
Fresa para hueso
Fresa para osso

☞ 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	6,0
Size				012
Ø 1/10 mm				
FGXXL	506	317 415 298...	C254AAC.317...	012
		☞ max. 100.000	☞ opt. 60.000	

C254AAC

Duro revestimento de ZrN (nitrato de zirconio).
Indicaciones: Exposición y extracción de terceros molares retenidos, resección apical, preparación de la sustancia ósea y tapas óseas, y odontosección de dientes y raíces.

Revestimento duro com ZrN (nitrito de zircônio).
Indicações: Exposição e extração de sisos inclusos, apicectomia, preparação de tecido ósseo e de retalhos ósseos, corte de dentes e raízes.

C255A

Fresa per osso
Fresa para hueso
Fresa para osso

 3


Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	
Ø _{1/10} mm			6,0 012
HP	• 500 104 597 295...	C255A.104...	012
RAXL	• 500 206 597 295...	C255A.206...	012
FGXXL	• 500 317 597 295...	C255A.317...	012
	↻ max.	↻ opt.	
HP	40.000	20.000	
RAXL	40.000	20.000	
FGXXL	100.000	60.000	

C255A

Una fresa de hueso cilíndrica para secciones finas de hueso de 1,2 mm de espesor. Indicaciones: exposición y extracción de cordales retenidos, resección apical, preparación de sustancia dental y colgajos óseos, sección de dientes o raíces.

Fresa de osso cilíndrica para cortes finos e eficazes com apenas 1,2 mm de espessura de corte. Indicações: Exposição e extração de sisos inclusos, cirurgia de apicectomia, preparação de tecido ósseo e retalhos e separação de dentes e raízes.

C262

Fresa speciale • Fresa especial
Fresa especial

↻ max. 3.000
Shank 316 & 317, 160.000

 3


Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	
Ø _{1/10} mm			11,0 016
HP	500 104 408 299...	C262.104...	016
RAXL	500 206 408 299...	C262.206...	016
FGXL	500 316 408 299...	C262.316...	016
FGXXL	500 317 408 299...	C262.317...	016

C267

Fresa per osso • Fresa para hueso
Fresa para osso

↻ max. 100.000

 3


Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	
Ø _{1/10} mm			9,0 016
FGXL	500 316 210 295...	C267.316...	016
FGXXL	500 317 210 295...	C267.317...	016

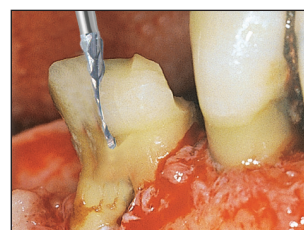
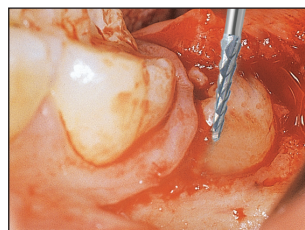
C269

Fresa speciale per micromotore
Fresa especial • Fresa especial

↻ max. 3.000
Shank 316 + 317, 160.000

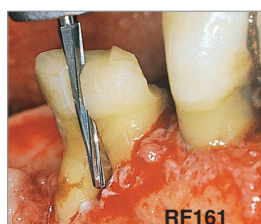
 3


Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	
Ø _{1/10} mm			11,0 016
HP	500 104 199 295...	C269.104...	016
RAXL	500 206 199 295...	C269.206...	016
FGXL	500 316 199 295...	C269.316...	016
FGXXL	500 317 199 295...	C269.317...	016

**RF161 LINDEMANN**

Fresa per osso • Fresa para hueso
Fresa para osso

↻ max. 3.000
Shank 316, 160.000

 3


RF161

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	
Ø _{1/10} mm			9,0 016
HP	330 104 408 295...	RF161.104...	016
RAL	330 205 408 295...	RF161.205...	016
FGXL	330 316 408 295...	RF161.316...	016

RF162 LINDEMANN

Fresa per osso • Fresa para hueso
Fresa para osso

↻ max. 3.000
Shank 316, 160.000

 3


Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	
Ø _{1/10} mm			9,0 016
HP	330 104 408 297...	RF162.104...	016
RAL	330 205 408 297...	RF162.205...	016
FGXL	330 316 408 297...	RF162.316...	016

RF163 LINDEMANN
 Fresa per osso • Fresa para hueso
 Fresa para osso

 $\curvearrowright$ max. 3.000

 3

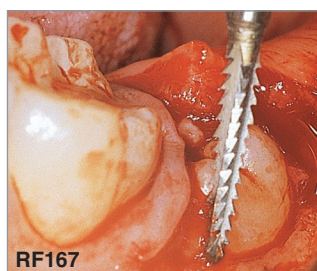

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		5,0
$\varnothing^{1/10}$ mm				014
HP	330 104 406 297...	RF163.104...		014
RAL	330 205 406 297...	RF163.205...		014

RF167 LINDEMANN
 Fresa per osso • Fresa para hueso
 Fresa para osso

 $\curvearrowright$ max. 3.000

 3

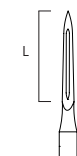

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		10,0
$\varnothing^{1/10}$ mm				023
HP	330 104 410 297...	RF167.104...		023
RAL	330 205 410 297...	RF167.205...		023



RF167

186RF
 Fresa iniziale
 Fresa inicial
 Broca iniciadora

 $\curvearrowright$ opt. 18.000, $\curvearrowright$ max. 40.000

 5


Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		12,0
$\varnothing^{1/10}$ mm		US No.		018
HP	330 104 684 377...	186RF.104...		018
RA	330 204 684 377...	186RF.204...		018

**Fresa inicial 186RF**

La fresa inicial se utiliza en el fresado quirúrgico como primer instrumento para establecer una que evite que las siguientes fresas de espiral resbalen, especialmente en crestas alveolares en forma de punta.

RF A
 Fresa per osso • Fresa para hueso
 Fresa para osso

 3, $\curvearrowright$ max. per Micromotor 160.000


Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		8,0
$\varnothing^{1/10}$ mm				016
FGXL	330 316 408 297...	RFA.316...		016

RF168 LINDEMANN
 Fresa per osso • Fresa para hueso
 Fresa para osso

 $\curvearrowright$ max. 3.000

 3


Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		22,0
$\varnothing^{1/10}$ mm				023
HPL	330 105 411 297...	RF168.105...		023

RF169 LINDEMANN
 Fresa per osso • Fresa para hueso
 Fresa para osso

 $\curvearrowright$ max. 3.000

 3


Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		35,0
$\varnothing^{1/10}$ mm				023
HPXL	330 106 412 297...	RF169.106...		023

RF C
 Fresa per osso • Fresa para hueso
 Fresa para osso

 3, $\curvearrowright$ max. per Micromotor 160.000


Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		10,5
$\varnothing^{1/10}$ mm				016
FGXL	330 316 408 291...	RFC.316...		016

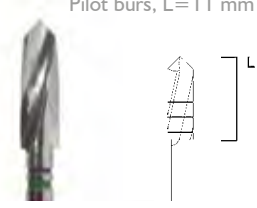
RF B
 Fresa per osso • Fresa para hueso
 Fresa para osso

 3, $\curvearrowright$ max. per Micromotor 160.000


Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.		9,0
$\varnothing^{1/10}$ mm				016
FGXL	330 316 408 297...	RFB.316...		016

Pilotbohrer | Pilot Burs | Fresas piloto

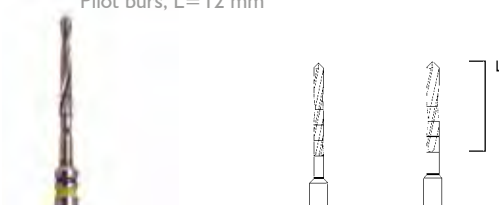
Pilotbohrer, L= 11 mm
Pilot burs, L= 11 mm



Schaft / Shank	Fig.	G2001
RA L		3,40
		1



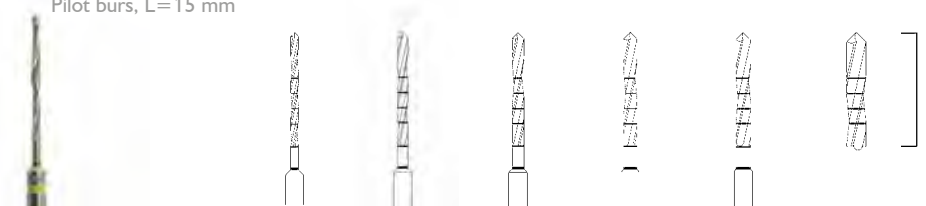
Pilotbohrer, L= 12 mm
Pilot burs, L= 12 mm



Schaft / Shank	Fig.	A2001	B2001
RA L		1,30	1,60
		1	1



Pilotbohrer, L= 15 mm
Pilot burs, L= 15 mm



Schaft / Shank	Fig.	A1001	B1001	C1001	D1001	E1001	F1001
RA XL		1,00	1,30	1,50	1,80	2,00	2,50
		1	1	1	1	1	1



Fresa de Inicio A1001



TREPANE | TREPHINES | TREPANOS

Beim Einsatz von Trepanen ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen. Insbesondere sollten die empfohlenen Drehzahlen nicht überschritten werden.
Empfohlene Drehzahlen: 300 - 500 min⁻¹

Special care should be exercised when using trephines. Specifically, the recommended speeds are not to be exceeded.
Recommended speeds: 300 - 500 rpm

Si se usan trépanos es preciso tener especial cuidado. En ningún caso deberán superarse las velocidades de giro recomendadas.
Velocidades de giro recomendadas: 300 - 500 min⁻¹

! According to Prof. Dr. Fouad Khoury



230KH

Schaft / Shank	Fig.	230KH	230KH	230KH	230KH
RA		021	025	029	033
L mm		2,0	2,0	2,0	2,0
		3,1	3,5	3,9	4,3
		2,1	2,5	2,9	3,3
		1	1	1	1



Vorkörner Trepane | Initial bur trephines | Initial bur trephines

Included in the
Trephine Ejection Kit BTE00



229KH*

Schaft / Shank	Fig.	229KH
RA		000
L mm		20.5
		-
		-
		1



Innengekühlter Trepan-Schaft | Internally cooled trepan shank
Mango de trépano con refrigeración interna

ROSTFREIE STAHLBOHRER | STAINLESS STEEL BURS | FRESAS DE ACERO INOXIDABLE

Vorkörner | Initial Burs | Fresas iniciales



186RF Edelstahl / stainless steel

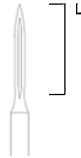


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	12,0
186RF	HP	330 104 684 377	018
	RA	330 204 684 377	018



Vorkörner, Stahl rostfrei | Initial bur, stainless steel | Fresa inicial, acero inoxidable



187RF Edelstahl / stainless steel

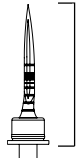


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	19,0
187RF	RA	330 204 685 377	018



Vorkörner mit Stop, Stahl rostfrei | Initial bur with Stop, stainless steel | fresa inicial con tope, acero inoxidable



188RF Edelstahl / stainless steel

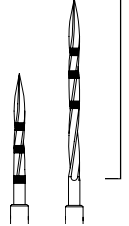


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2
		L mm	17,3	27,3
188RF	RAXL	330 206 686 378	014	
	RAXXL	330 207 686 378		014



Vorkörner, Stahl rostfrei | Initial bur, stainless steel | Fresa inicial, acero inoxidable

! According to Prof. Dr. Fouad Khoury




202RF Edelstahl / stainless steel

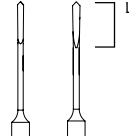


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
		L mm	5,6	6,2
202RF	RA XL	330 206 455 361	008	010



Vorkörner und Pilotbohrer, Stahl rostfrei, aus der MEISINGER Khoury-Line | Initial bur and Pilot bur, stainless steel, the MEISINGER Khoury-Line | Fresas iniciales y fresas piloto, de acero inoxidable, de la línea Meisinger Khoury

Spiralbohrer, rostfrei | Stainless Steel Twist Drills | Taladros espirales, inoxidables



203RF Edelstahl / stainless steel

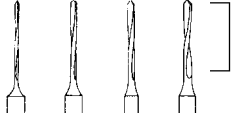


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2	2	2
		L mm	7,0	7,0	9,0	9,0
203RF	RA L	330 205 417 364	006	008	009	011



Spiralbohrer zur Pilotbohrung oder Dekortikalisierung | Twist drill for pilot bore or decortication | Fresa espiral para fresado piloto o decorticación

! According to Dr. Istvan Urban




203S Edelstahl / stainless steel

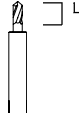
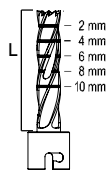


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
		L mm	3,0
203S	RA	330 204 449 336	012



Spiralbohrer mit Stop zum Dekortikalisieren aus der MEISINGER Master-Line | Twist Drill with Stop for decortication, the MEISINGER Master-Line | Taladros espirales con tope para corticotomía, de la línea Master MEISINGER

229KH



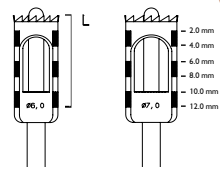
Schaft / Shank	Fig.	229KH	229KH	229KH	229KH
unmontiert / unmounted		021	025	029	033
L mm		15,5	15,5	15,5	15,5
- -		3,1	3,5	3,9	4,3
		2,1	2,5	2,9	3,3
		1	1	1	1



Innengekühlte Trepan-Arbeitssteile | Internally cooled trepan work parts | Piezas de trabajo de trépano con refrigeración interna

! Technology by Dr. Bernd Giesenhagen

229FS



Schaft / Shank	Fig.	229FS	229FS
RA L		060	070
L mm		12,0	12,0
- -		6,0	7,0
		5,0	6,0
		1	1



Trepane mit Führungsstift | Trephine with guiding pin | Trépano con espiga-guía



229

Edelstahl / stainless steel

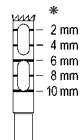


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1
	L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	- -			3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
				2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
229	RA L	330 205 486 001		020	025	030	035	040	045	050

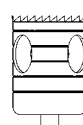
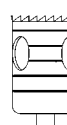
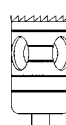
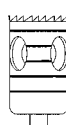
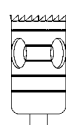
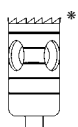
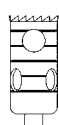


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1
	L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	- -			6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	10,00
				5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	9,00
229	RA L	330 205 486 001		055	060	065	070	075	080	090

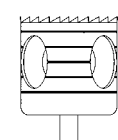
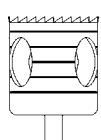
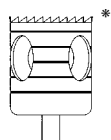


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
	L mm			10,0	10,0	10,0
	- -			11,00	12,00	13,00
				10,00	11,00	12,00
229	RA L	330 205 486 001		100	110	120



* im Trephine Basic Kit 7120 enthalten
* contained in the Trephine Basic Kit 7120
* figuran en el Trephine Basic Kit 7120

Nenngröße = Innendurchmesser | nominal size = internal diameter | tamaño nominal = diámetro interno

224RF

Edelstahl / stainless steel

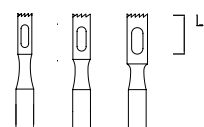


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
	L mm			4,5	4,9	5,3
	- -			1,85	2,3	2,7
				1,4	1,8	2,1
224RF	HP	330 104 485 001		018	023	027





229L

Edelstahl / stainless steel

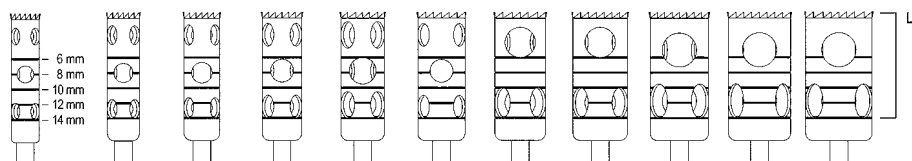


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	L mm			14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
	-			4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	
229L	RA L	330 205 555 001		030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080	



229XL

Edelstahl / stainless steel

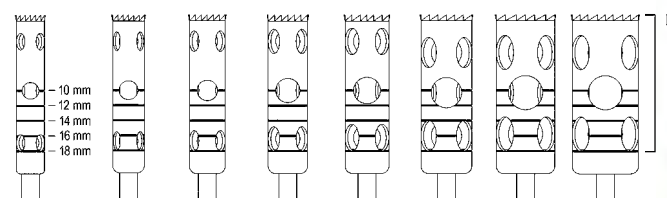


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	L mm			18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
	-			4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	9,00				
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00				
229XL	RA L	330 205 556 001		030	035	040	045	050	060	070	080				



227RF

Edelstahl / stainless steel

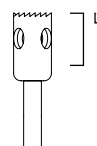


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
	L mm			6,9
	-			5,0
				4,0
227RF	HP	330 104 485 001		050



SCHLEIMHAUTSTANZEN | TISSUE PUNCHES | PUNZONES DE MUCOSA



225

Edelstahl / stainless steel

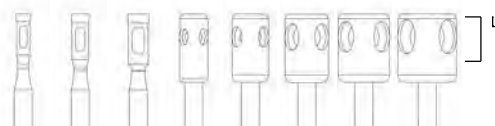


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	L mm			5,3	4,5	4,9	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	-			1,85	2,3	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7	7,7				
				1,4	1,8	2,1	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0				
225	HP	330 104 485 373		014	018	021									
	RA	330 204 485 373					030*	040*	050*	060*	070*				


 * im Punch Basic Kit 7140 enthalten
 * contained in the Punch Basic Kit 7140
 * figuran en el Punch Basic Kit 7140

FRESAS QUIRÚRGICAS DE ACERO

161 Stahl / steel

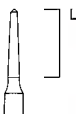



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,0
161	FG XL	310 316 408 295		016



¹

162 Stahl / steel
162RF Edelstahl / stainless steel

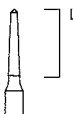



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,0
162	RA L	310 205 408 297		016
	FG XL	310 316 408 297		016
162RF	HP	330 104 408 297		016
	RA L	330 205 408 297		016
	FG XL	330 316 408 297		016



¹

163RF Edelstahl / stainless steel

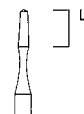



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	5,0
163RF	HP	330 104 406 297		014



164RF Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
164RF	HP	330 104 407 297		018



165RF Edelstahl / stainless steel

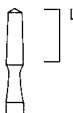



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	7,0
165RF	HP	330 104 408 297		023
	RA L	330 205 408 297		023



166 Stahl / steel
166RF Edelstahl / stainless steel

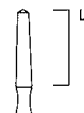



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,0
166	RA L	310 205 409 297		021
166RF	HP	330 104 409 297		021



¹

167RF Edelstahl / stainless steel

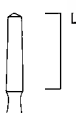



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,0
167RF	HP	330 104 410 297		023



168 Stahl / steel
168RF Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	22,0
168	HP L	310 105 411 297		023
168RF	HP L	330 105 411 297		023



¹

169RF Edelstahl / stainless steel

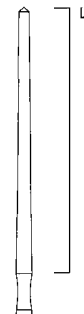



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	35,0
169RF	HP XL	330 106 412 297		023



¹ Nur für RF. Für Instrumente aus Werkzeugstahl ist Vorbehandlung notwendig. Siehe hierzu Hinweise zur Aufbereitung.

¹ Only for RF. Pre-treatment is necessary for instruments made of tool steel. See the notes on preparation.

¹ Solo para RF. Para los instrumentos de acero para herramientas, se precisa un tratamiento previo. Véanse las instrucciones de preparación.

Fresas Allport gruesas para estructuras blandas

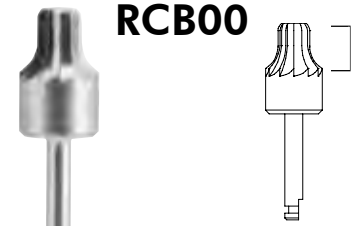
141RF Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2
141RF	HP	330 104 001 291		023	025	027	031	035	040
	RA XL	330 206 001 291		023					

6 Schneiden | 6 cutting edges | 6 filos

FORMADOR DE CRESTA DE ACERO INOXIDABLE

RCB00



Schaft / Shank	Fig.	RCB00	
RA L		075	Minimaldurchmesser Minimal diameter Diámetro mínimo
L mm		6.0	Außendurchmesser External diameter Diámetro externo
		4.2	
		7.5	
		2	



231DC extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
			L mm	0,3	0,3	0,3
231DC	HP	806 104 064 504		070	100	
	RA	806 204 064 504		070*	100*	130*



Osteotomie-Säge für Chirurgie | Osteotomy saw for surgery | Sierra de osteotomía para cirugía

* im Saw Basic Kit 7150 enthalten * contained in the Saw Basic Kit 7150 * figuran en el Saw Basic Kit 7150

915DM mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,25
915DM	HP	806 104 35M 524		220
	unmounted	806 900 35M 524		220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

New

943DC extra fein / extra fine

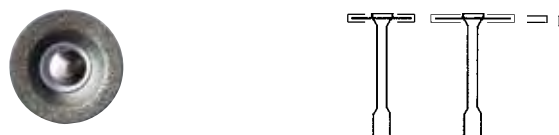


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,15	0,15
943DC	HP	806 104 361 504		080	100
	RA	806 206 361 504		080	100



KD01G grob / coarse KD02G



Fig.	Schaft / Shank		1	1
		L mm	18,83	12,70
KD01G	HP		050	
KD02G	HP			080



Diamantinstrumente zur Modifizierung des Kieferkammes | Diamond Instruments for modification of the alveolar ridge | Instrumentos de diamante para la modificación de la cresta alveolar

3.CAVIDADES

Nuestro set de carburo para cavidades



HM 1S

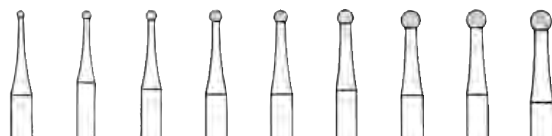


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
US-No.			1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	10S	
HM 1S	RA	500 204 001 003	008	010	012	014	016	018	021	023	027	
	RA L	500 205 001 003		010	012	014	016	018	021	023		
	FG	500 314 001 003	008	010	012	014	016	018	021	023		



HM 1SQ



RA

RA L

FG

Diámetros (1/10 mm): 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 021 / 023 / 027

Redonda

Fig.	HM1	HM1	HM1	HM1	HM1	HM1
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.5	0.6	1.0	1.4	1.8	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	-	-	-	-	-	-
Bestellnummer / Order number	2600001314005	2600001314006	2600001314010	2600001314014	2600001314018	2600001314023
US Nummer / US number	FG1/4	FG1/2	FG2	FG4	FG6	FG8



Pera

Fig.	HM7	HM7
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.8	1.0
Länge (mm) / Length (mm)	1.8	2.0
Bestellnummer / Order number	2600007314008	2600007314010
US Nummer / US number	FG330	FG331



4.ENDONCIA




C269GK

ENDO

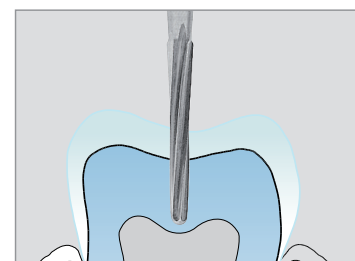
max. 160.000

3

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	Shank Size
FGXL	500 316 219 295...		C269GK.316...	016
FGXXL	500 317 219 295...		C269GK.317...	016

C269GK
Fresa optimizada para la apertura en forma de embudo de todas las cámaras pulpaes.

Tamaño XL y XXL

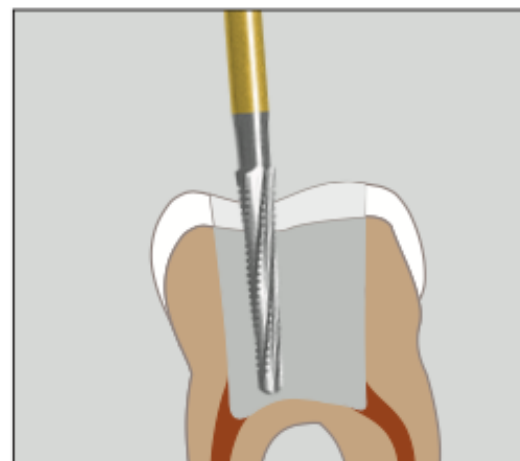


C269GKS

Expansión de la cámara pulpar

max. 100.000 / opt. 80.000

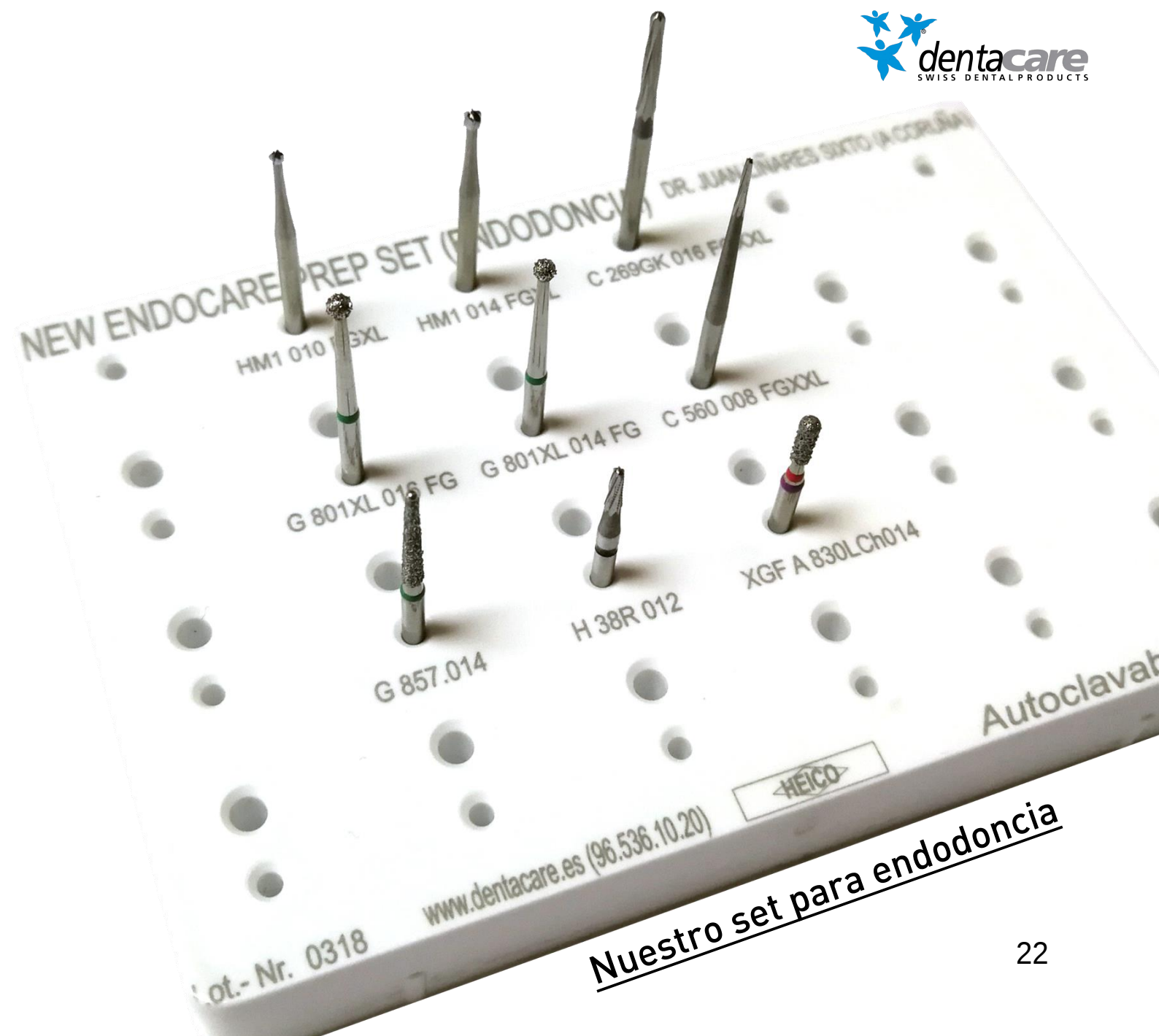
3



Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
Ø ₁₀ mm		US No.	
FG	500 314 219 296...	C269GKS.314...	016

• Configuración más larga para la abrasión. La punta redonda de la fresa, no cortante (terminación segura) evita la penetración en las paredes del canal radicular y en el suelo de la cámara pulpar.

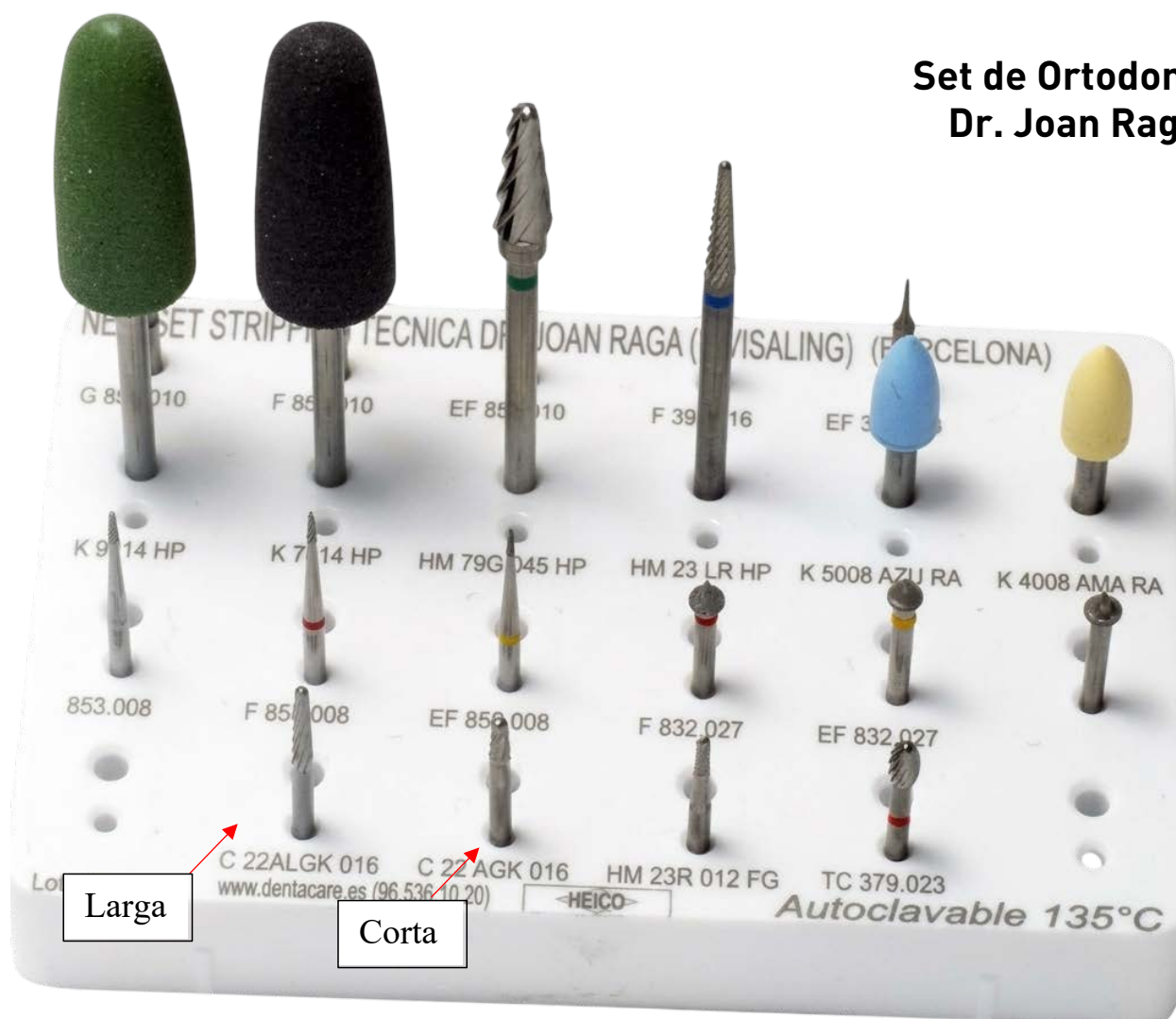
• Usar después de la eliminación del techo de la cámara pulpar con la fresa 802L/857, para ampliar la apertura de acceso y garantizar un tratamiento endodóntico exitoso.



Nuestro set para endodoncia

5.ELIMINAR RESTOS DE ADHESIVOS

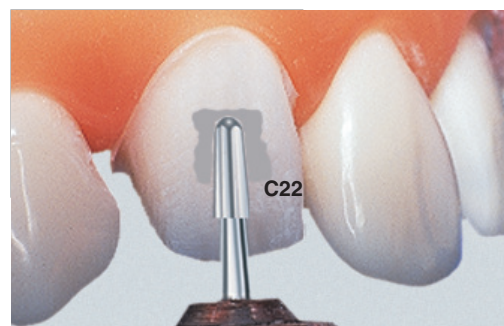
Set de Ortodoncia
Dr. Joan Raga



C22
Eliminador de adhesivo
max. FG / FGL 300.000
RA / RAL 40.000
5



Shank	L mm	ISO	Order No.
Size			
Ø 1/10 mm			
FG	500 314 217 001...		C22GK.314...
FG	500 314 217 006...		C22AGK.314...
FGL	500 315 219 006...		C22ALGK.315...
RA	500 204 217 006...		C22AGK.204...
RAL	500 205 219 006...		C22ALGK.205...



-Eliminación de restos de adhesivo



-Punta lisa, no activa" (GK) para proteger la encía.



-Bisel de seguridad para evitar las rayaduras sobre el esmalte.

HM 23R



Sistema de pulido en 2 pasos



- Paso 1: quitar los restos de composite con fresa de carburo.
- Paso 2: pulidor amarillo en la forma que más se ajuste.
- Paso 3: pulidor azul en la forma que más se ajuste.

Sin necesidad de pasta de pulido, deja un brillo espectacular.



(Set ref. 750)

6.ACABADOS ESTÉTICOS

Menos láminas (aro rojo) para una máxima capacidad de desgaste.
Más láminas (aro blanco) para conseguir un pulido fino y preciso.

TC135

-  TC135.314.014 (8 Láminas)
-  TC135F.314.014 (16 láminas)
-  TC135UF.314 (30 láminas)

 5  FG 300.000



TC379

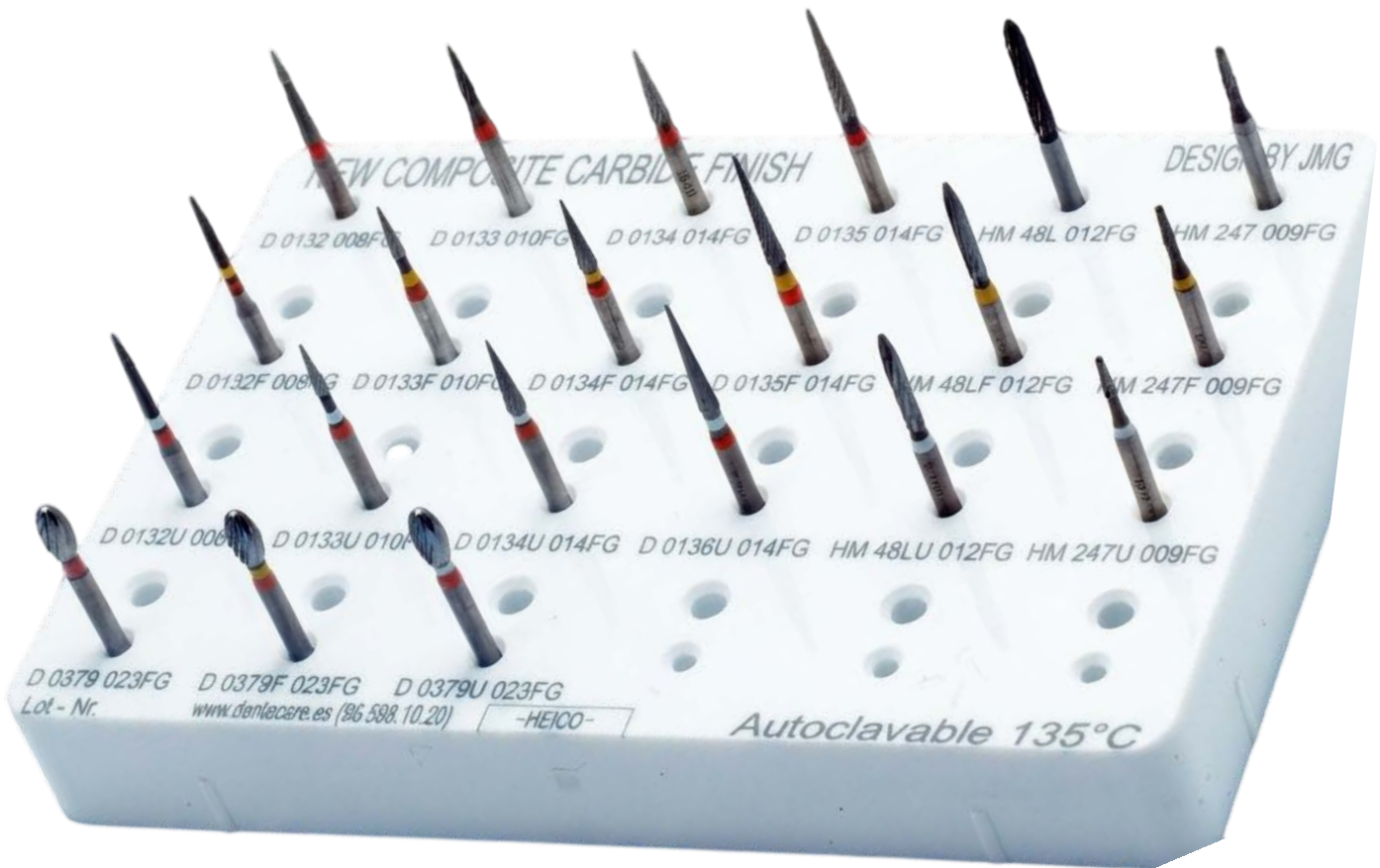
-  TC379.314.014 (12 Láminas)
-  TC379F.314.014 (20 láminas)
-  TC379UF.314 (30 láminas)

 5  FG 300.000, RA 100.000



Shank					
Size	Order No.	3,1	3,1	3,5	4,2
¹ / ₁₀ mm		012	014	018	023
FG	TC379.314...	012	014	018	023
	TC379F.314...				023
	TC379UF.314...		014	018	023
RA	TC379.204...	012	014	018	023
	TC379UF.204...			018	023

Nuestro set de carburo para pulir



Set ref.Composite Carbide Finish



HM D0132

HM D132F
HM D132U

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		3,1
	US-No.		ET3
HM D0132	FG	500 314 699 072	008
HM D132F	FG	500 314 699 042	008
HM D132U	FG	500 314 699 032	008



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta



HM D0133

HM D133F
HM D133U

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		4,2
	US-No.		ET4
HM D0133	FG	500 314 159 072	010
HM D133F	FG	500 314 159 042	010
HM D133U	FG	500 314 159 032	010



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta



HM D0134

HM D134F
HM D134U

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		6,0
	US-No.		ET6
HM D0134	FG	500 314 164 072	014
HM D134F	FG	500 314 164 042	014
HM D134U	FG	500 314 164 032	014



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta



HM D0135

HM D135F
HM D135U

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		9,0
	US-No.		ET9
HM D0135	FG	500 314 166 072	014
HM D135F	FG	500 314 166 042	014
HM D135U	FG	500 314 166 032	014



HM D0379

HM D379F
HM D379U

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
	L mm		3,5	4,2
	US-No.		7406	7408
HM D0379	FG	500 314 277 972	018	023
HM D379F	FG	500 314 277 942	018	023
HM D379U	FG	500 314 277 932	018	023

